

¿Por qué Winters?

1. Amplia y variada Oferta de Productos

Acceso a diferentes clientes de diferentes sectores

2. Productos de Alta Calidad

Instalaciones con mínimas tasas de error

3. 5 años de garantía

Para todos los productos que comercializamos

4. Presentes en todos los mercados

Tanto comerciales como industriales

5. Soporte y presencia en el terreno

Gran número de Gerentes Regionales de Ventas dan cobertura global

6. Distribución global

Distribución en más de 90 países

7. Entrenamientos técnicos

Nos aseguramos de que nuestros clientes estén provistos de las herramientas necesarias para promover y vender nuestros productos

8. Equipo de Ingenieros

Asesoramiento y respuesta a requerimientos técnicos

9. Certificaciones

Auditorías constantes certifican que cumplimos con los standards

10. Aprobaciones

3A, RoHS, CE, CRN, CSA, FM, ISO 9001, UL

11. Portal de Distribuidores

Todas las herramientas a su alcance

12. Global AMLs (Authorized Manufacturer's list)

Acceso más fácil a proyectos comerciales e industriales

13. StabiliZR®

Disminución de la vibración sin glicerina

14. Investigación & Desarrollo

Lanzamiento de nuevos productos

15. Customer Service 10

Excelencia en la atención al cliente

16. Etiquetas UPC

Rápida y fácil Identificación del producto

17. Web y APP

Apostamos por la tecnología móvil

18. Ganadores del premio Canada's Best Managed Companies desde 2017

Reconocimiento por la innovación y la mejora constante